



Flair 壓力錶組使用說明

壓力錶組組成及名稱



壓力錶組是由壓力錶、柱塞桿及柱塞(也就是活塞體的部分，為不鏽鋼材質)三個部分所構成，但壓力錶已經裝在柱塞桿上，而柱塞桿及柱塞則可透過將柱塞桿壓入或拔出柱塞而結合或分離。



柱塞因為是不鏽鋼，所以如同不鏽鋼活塞一般，也需要預熱，預熱通常用下述兩種方法之一。

預熱方式一：柱塞及汽缸一起預熱



將不鏽鋼柱塞從頂端置入汽缸，柱塞上有較大直徑的一端向上，請確保置入汽缸的柱塞，其本身頂端位置是稍低於汽缸頂端上緣。



如同正常預熱汽缸一般，請將汽缸倒置於預熱容器內，預熱至少 30 秒，此時因為汽缸是倒置的，所以柱塞應該是在底部。



預熱完成後，請拿汽缸防燙矽膠部分，將汽缸反轉 180 度，然後壓入已放在濾杯座上的濾杯(同一般沒有使用壓力錶組的程序)，此時柱塞應該是在汽缸頂端，然後從柱塞孔中注入熱水。



然後將柱塞桿插入柱塞，柱塞桿下端接頭部分應該完全壓入柱塞的孔洞中。



調整壓力表的角度，讓您能不費力地看到其壓力讀數，但是請不要過度旋轉它(請看後面的說明)。

接下來您就可以在壓力錶上顯示的“Espresso”壓力範圍內作濾壓！

預熱方式二：壓力表組及汽缸分開預熱



將已結合的柱塞及柱塞桿置於預熱容器內，預熱至少 30 秒；您的另外一種選擇是只將不鏽鋼柱塞置於預熱容器內預熱，等預熱好了之後，再將柱塞桿插入柱塞，以拿起整個壓力錶組。



將已預熱好且壓入已放在濾杯座上濾杯的汽缸注入熱水。



拿起已預熱的整個壓力錶組，將柱塞放入汽缸內，即可開始濾壓。

壓力表組清洗：濾壓完成，欲清潔濾壓頭時，您可以選擇使用隨機附送的塑膠量杯將鋼質柱塞從汽缸頂端推(頂)出，或是將其留在汽缸內一起沖洗。



調整您使用的壓力

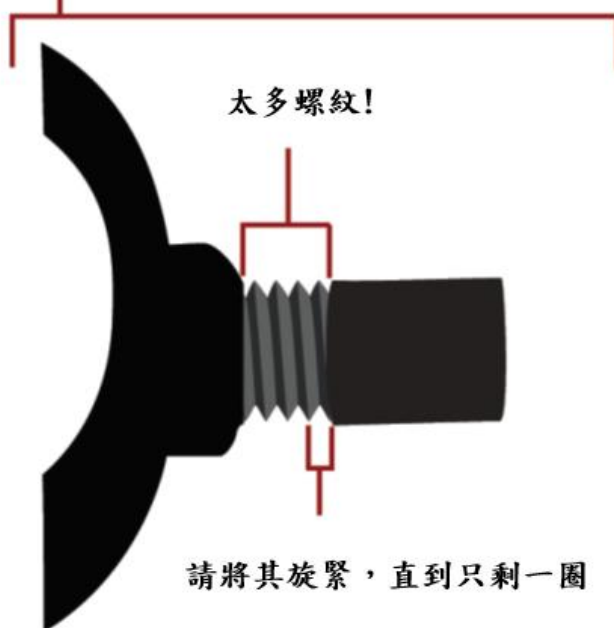
使用 Flair 正確地製作 espresso 是剛好的粉粒粗細、適合的壓力，以及適當的濾壓時間之組合結果。

一切都是從粉粒粗細及粉量開始，它們一起所造成的阻力會產生濾壓時需要的壓力及濾壓時間，精通 Flair 的玩家們會使用 6-9 BAR 的壓力，並持續在此壓力範圍內將濾壓時間控制在 30-45 秒。

		壓 力			
		1-5 BAR	6-9 BAR	10-12 BAR	> 12 BAR
間 時 壓 濾	超過 45 秒	提高 壓力	磨更粗 一些	磨更粗 一些	危險！ 停止並倒掉咖啡粉
	30-45 秒	磨更細 一些	正確的 espresso	磨更粗 一些	
	少於 30 秒	磨更細 一些	磨更細 一些	降低 壓力	



提示：為確保壓力錶的使用
安全及準確性，請將螺絲拴
緊，最多看到一圈螺紋。



請將其旋緊，直到只剩一圈
螺紋或是看不見螺紋！